

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://rubbers.nt-rt.ru/> || npi@nt-rt.ru

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



Приводные ремни

Неформовые РТИ

Формовые РТИ

Резиновые смеси

Медицинские изделия

Прорезиненные ткани

Резиновые клеи

Резиновые пластины

Товары народного потребления

Товары из фторсиликоновых резин

Приводные ремни



компания специализируется на изготовлении приводных ремней.

Вся продукция соответствует нормативно-технической документации (ГОСТ, ТУ) и производится из материалов высокого качества. Большой опыт изготовления ремней для приводов различных типоразмеров позволяет нам выпускать изделия, характеризующиеся высоким сроком службы.

компания изготавливает приводные ремни на основе хлоропрена с использованием полиэфирного шнура.

В продаже следующие разновидности приводных ремней:

- клиновые (нормальные, узкие, вариаторные, многоручьевые);
- поликлиновые;
- плоские;
- ремни специального назначения.

При выборе приводного ремня нужной конфигурации необходимо принимать во внимание особенности оборудования. Использование неподходящего изделия может повлечь за собой ускоренный износ или обрыв резинового ремня.

На нашем предприятии установлено импортное оборудование для изготовления качественных резиновых смесей. Это дает производить приводные ремни из качественного сырья, не уступающие продукции ведущих западных брендов (Optibelt, Continental, Gates, Rubena).

компания уделяет огромное внимание созданию изделий, способных сохранять свои свойства на протяжении всего срока службы. Приводные ремни проходят многие стендовые испытания и соответствуют нормативно-технической документации.

Неформовые РТИ



Научно-исследовательский институт резиновой промышленности является ведущей организацией в области конструирования, исследований и разработки технологии производства неформовых резинотехнических изделий (Неформовые РТИ), в том числе профильных и пористых уплотнений для работы в различных условиях эксплуатации.

Силиконовые (силоксановые) резины – эластомеры, в основных цепях макромолекул которых не содержатся атомы углерода. Это придает силоксановым резинам ряд уникальных свойств, основным из которых является теплостойкость – т.е. длительное сохранение эластичности резин при высоких температурах. Это химически инертный нетоксичный продукт без запаха и вкуса. В полностью довулканизированной резине не растут микроорганизмы, грибы, бактерии, плесень.

Выпускаемые по ТУ 38 1051816-87, ТУ 38 1051959-90 теплостойкие изделия из резин на основе силиконовых каучуков используются для уплотнения и изоляции систем и узлов авиационной техники, эксплуатирующихся в диапазоне температур от - 60°C до + 250°C в среде воздуха, озона, электрического поля.

Выпускаемые по ТУ 2500-281-00152106-98 изделия из резин на основе силоксановых каучуков для аппаратов пищевого назначения, работоспособны в таких средах, как молоко и молочные продукты, жиры, масла растительные, животные, майонез, сахар, сахарные сиропы, безалкогольные напитки, пиво, дрожжевая суспензия, фруктово-ягодные и овощные соки, в оборудовании консервной промышленности (рыба, мясо, овощи), в камерах копчения и хлебопечках в диапазоне температур от - 60°C до + 250°C (кратковременно – до +300°C).

Вакуумные изделия из резин на основе силиконовых каучуков, выпускаемые по ТУ 2534-022-00152106-00, используются для соединения и уплотнения вакуумных систем. Они работоспособны при разрежении до $133,3 \times 10^{-12}$ МПа в диапазоне температур от $- 50^{\circ}\text{C}$ до $+ 250^{\circ}\text{C}$ (кратковременно от $- 60^{\circ}\text{C}$ до $+ 300^{\circ}\text{C}$).

Изделия из резин на основе силиконовых каучуков – обрезиненные и пустотелые валики, резинометаллические пластины, выпускаются по ТУ 2539-020-00152106-00 и применяются в электрографических копировальных аппаратах различного типа для термосилового закрепления и для декорирования изделий из пластмасс методом горячего тиснения при удельном давлении от 1,0 до 4,5 МПа и температурах от $+180^{\circ}\text{C}$ до $+ 200^{\circ}\text{C}$.

Пористые изделия – шнуры, трубки, профили, пластины, выпускаемые по ТУ 2500-023-00152106 из резин на основе силиконовых каучуков плотностью 0,3 - 0,5 г/см³, работоспособны в воздушной среде в интервале температур от $- 50$ до $+ 200^{\circ}\text{C}$.

Этиленпропиленовые каучуки - самые легкие каучуки, которые имеют плотность $0,86 \div 0,87$ г/см³. Свойства зависят от содержания и вариации этиленовых звеньев в сополимерных звеньях и количества двойных связей в боковой цепи. Этиленпропиленовые каучуки имеют насыщенную основную углеводородную цепь, что обеспечивает их высокую тепло-, озono-, свето- и химостойкость в сочетании с достаточно высокими физико-механическими и эластическими свойствами.

Изделия из резин на основе этиленпропиленовых каучуков работоспособны в горячей воде, перегретом паре при температурах до $+ 200^{\circ}\text{C}$, а также в агрессивных средах - в кислотах, щелочах, в моющих средствах, хладагтах и воздухе с повышенным содержанием озона при температурах от $- 45^{\circ}\text{C}$ до $+ 150^{\circ}\text{C}$.

Фторкаучуки – сополимеры на основе фторолефинов. Атом фтора, входящий в состав молекулы полимера, придает ему особо высокую термо- и химическую стойкость. Фторкаучуки на сегодняшний день являются незаменимыми для изготовления резиновых изделий, контактирующих с различными видами топлива, кислотами, другими агрессивными веществами, где есть наличие высоких температур.

Пластины и детали из резин на основе фторкаучуков, выпускаемых по ТУ 2539-036-00152106-2003, работоспособны в среде масел, топлива, растворителей, концентрированных кислот в диапазоне температур от $- 20^{\circ}\text{C}$ до $+ 270^{\circ}\text{C}$.

Резиновые шнуры (изготовленные по ГОСТ 6467-79), трубки (ГОСТ 5496-78) и уплотнения шприцованные, в том числе манжетного типа (по ТУ 2500-376-00152106-94), работоспособны в воздушной и водной среде, в слабых растворах кислот и щелочей, в среде масел и нефтепродуктов в диапазоне температур от - 40°С до + 80°С.

Формовые РТИ



компания более 50 лет работает на российском рынке и является лидером в сфере разработки и производства резинотехнических изделий. Продукция компании используется практически во всех отраслях промышленности, включая машиностроение и сельское хозяйство. Формовые РТИ производства компании широко известны как на российском рынке, так и за рубежом.

Список производимых изделий включает различные формовые РТИ: манжеты, уплотнительные кольца, пластины и многое другое.

компания выпускает следующие формовые РТИ:

- Резиновые уплотнительные кольца круглого сечения (ГОСТ 9833-73).
- Резинотканевые манжеты (шеvronные) для использования в гидравлических устройствах (ГОСТ 22704-77).
- Уплотнительные кольца для асбестоцементных труб, обладающие повышенными показателями теплостойкости (сечение типа САМ по ГОСТу 5228-89).
- Уплотнители для затворов гидротехнических сооружений (ТУ 2539-019-00152106-00).
- Манжеты типа УР (ТУ 2500-295-00152106-94).
- Уплотнители для трансформаторов (ТУ 2500-376-00152106-94).
- Резиновые уплотнительные прокладки для бензоналивных вагонов-цистерн (ТУ 2500-295-00152106-93).
- Резиновые упругие втулки для упругих втулочно-пальцевых муфт (МУВП) (ТУ 2500-376-00152106-94).

- Резиновые пластины широкого спектра применения.
- Виброизоляторы резиновые и резинометаллические (ТУ 2532-012-00152106-96, ТУ 38.605-101-89).
- Обрезиненные валики.

компания гарантирует высокое качество производимых формовых РТИ!

Пределы температур для различных групп резин по ГОСТ 18829

Группа резины	0	1	2	3	4	5	6	7	8
Нижний предел температур, °С	-15	-30	-50	-60	-30	-20	-20	-50	-40
Верхний предел температур, °С	+13 0	+13 0	+13 0	+13 0	+12 0	+15 0	+20 0	+20 0	+10 0

Резиновые смеси



компания специализируется на производстве резиновых смесей, наша продукция пользуется большим спросом на предприятиях, относящихся к различным секторам промышленности. компания за свою более чем полувековую историю работы в сфере РТИ зарекомендовало себя как надежный поставщик, предлагающий современную и качественную продукцию.

Предприятие рассматривает варианты сотрудничества с организациями различных форм собственности.

Вниманию заказчиков, предлагаем сырую резину следующих типов:

- пищевую,
- маслостойкую,
- бензиностойкую,

- трансформаторную,
- термостойкую,
- вакуумную,
- кислотощелочестойкую.

Производство сырых резиновых смесей, а также изделий из них осуществляется в соответствии со следующей нормативно-технической документацией:

- ТУ-38 005 204-84 «Детали для строительного, автомобильного, дорожного, тракторного и с.-х. машиностроения, а также требования к резинам, используемым для их производства»;
- ТУ 2500-376-00152106-94 «Изделия резиновые технические»;
- ТУ 38 1051705-86 «Товарные смеси невулканизованные для производства изделий, соприкасающихся с пищевыми продуктами»;
- ТУ 38 0051166-98 «Смеси для резинотехнических изделий авиационной техники»;
- ТУ 2512-046-00152081-2003 «Смеси невулканизованные товарные».

В процессе изготовления резиновых смесей применяется самое качественное сырье и современное оборудование. Вся выпускаемая компания резина (термостойкая, маслостойкая, пищевая, вакуумная и пр.) соответствует нормативной документации, что подтверждено паспортами ОТК.

Медицинские изделия



Изделия медицинского назначения:

- Трубки силиконовые одноканальные – используются для транспортировки различных сред, в качестве элементов перистальтических насосов и других медицинских назначений.

- Силиконовые катетеры-дренажи 2-х, 3-х и 4-х канальные – используются для дренирования мочевого пузыря, почечных лоханок с одновременным орошением и без него.

- Силиконовые Т-образные трубки – используются для дренирования желчных протоков в хирургии, гинекологии и урологии.

- Трубки дренажные двухканальные силиконовые – используются для аспирационно-промывного лечения, с притоком воздуха, нагноительных процессов различной локализации, в том числе для лечения гнойных перитонитов.

- Трубки медицинские различного сечения из ПВХ – используются для дренажей в общей хирургии, переливания крови, комплектации медицинских изделий для приборов и аппаратов.

- Из биологически инертного силикона изготавливаются пробки для укупорки флаконов с кровью, кровезаменителями, инфузионными растворами, инъекционными порошками, антибиотиками, бактериологическими и биологическими препаратами.

- Силиконовые детали – изготовленные формовым методом: сильфоны, пластины и др. предназначены для изготовления и комплектования медицинских приборов и аппаратов.

- Ткани с силиконовым покрытием – на основе хлопчатобумажных текстилей используются в медицине для пошива бахил, фартуков, чехлов на матрасы и подушек и др.

Физико-механические показатели силиконовых изделий медицинского назначения

Условная прочность при растяжении, не менее, МПа	6,5 (65)
--	----------

(кгс/см ²)	
Относительное удлинение при разрыве, не менее, %	300
Изменение относительного удлинения после старения в воздухе за 72 часа при температуре 200 °С, в пределах, %	-25% ÷ +25%
Твердость, ед. Шор А, в пределах	50 - 70
Рабочий диапазон температур, °С	-60°С ÷ +200°С

Санитарно-химические показатели:

Окисляемость, не более, мг О ₂ /100см ³	3
Изменения рН вытяжки	±1

Физико-механические показатели трубок из ПВХ медицинского назначения

Прочность при разрыве, МПа, (кгс/см ²)	15 (150)
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	150

Санитарно-технические показатели:

Окисляемость, не более, мг О ₂ /100см ³	3
Изменения рН вытяжки	±1
Содержание диэтилфталата в вытяжках, мг/л, не более	2

Стойкость к химическим средам:

1. Вода, кровь, кровезаменители, физрастворы.
2. Перекись водорода, этиловый спирт.

Примечания:

1. Расширяем ассортимент изделий медицинского назначения по заявкам предприятий медицинской техники и других отраслей.
2. На всю продукцию имеются гигиенические заключения.

компания поставляет формовые и неформовые медицинские изделия из силикона по ценам изготовителя. Компания осуществляет разработку и производство силиконовых изделий для медицинских целей, имеется сертификат соответствия на продукцию.

В ассортимент силиконовых изделий, применяемых в медицине, входят пластины, шнуры, пробки для емкостей, одноканальные, многоканальные и Т-образные медицинские силиконовые трубки и др. В соответствии с действующими санитарно-гигиеническими правилами к медицинским изделиям из силикона предъявляются следующие требования:

- биологическая инертность;
- устойчивость к действию химических веществ;
- диапазон рабочих температур – от –60 до +200 °С;
- возможность многократного проведения термической стерилизации и дезинфекционной обработки.

Производство силиконовых изделий для медицины

Научно-исследовательский институт резиновой промышленности производит широкий ассортимент резинотехнических изделий для учреждений здравоохранения. Также разрабатывает нестандартные РТИ в соответствии с индивидуальными пожеланиями заказчика.

При изготовлении РТИ для медицины используются нетоксичные материалы и компоненты, подобранные для придания готовому продукту определенных эксплуатационных и физических характеристик. Качество реализуемой продукции подтверждается санитарно-гигиеническими заключениями и сертификатами.

Прорезиненные ткани



компания производит технические ткани различных типов:

- прорезиненные ткани;
- для поплавковых оболочек;
- надувных декораций;
- силовых конструкций;
- транспортирующих рукавов;
- герметизирующих заглушек, чехлов;
- воздухоплавательных надувных конструкций;
- мягких резервуаров, емкостей, бассейнов.

Технические прорезиненные ткани в полной мере соответствуют требованиям актуальных нормативно-технических документов и превосходно зарекомендовали себя на практике. Высокий эксплуатационный уровень этой продукции подтверждается

сотрудничеством с рядом предприятий аэрокосмической отрасли, оборонной промышленности.

Для того чтобы заказать производство прорезиненных и других тканей или получить необходимую информацию по этому вопросу, следует позвонить в компания по телефону 8 (496) 549-95-94.

Изделия из прорезиненных тканей:

Научно-исследовательский институт резиновой промышленности относится к ведущим научно-исследовательским учреждениям России с опытным производством. Специализируется в области разработки новых резинотканевых материалов, технологий, конструирования изделий из прорезиненных тканей, резины и тканей с ПВХ - покрытием для применения в различных областях современной техники, спорте, искусстве.

Одним из главных направлений специализации предприятия со времени его основания были разработка, изготовление опытных партий и организация серийного производства на заводах промышленности РТИ надувных конструкций из прорезиненных тканей, в первую очередь для нужд обороны и оборонных отраслей промышленности. За время существования института разработаны сотни типов конструкций для спасения человеческой жизни и объектов техники специального назначения. В последние годы резко возросла потребность в конструкциях данного типа.

К достижениям института в данном направлении следует отнести создание и успешное срабатывание надувного амортизатора для мягкой посадки на Луну первых космических аппаратов (станции «Луна-9», «Луна-13»):

- авиационных, морских плотов различной вместимости;
- аварийных трапов для самолетов;
- авиационных спасательных лодок;
- аварийных пневматических подъемников для самолетов;
- посадочных амортизаторов для беспилотных летательных аппаратов;
- крупно-габаритных укрытий техникивоздухоопорного и пневмокаркасного типов;
- надувных баллонетов для приводнения вертолетов;
- гибких воздухопроводов и газопроводов пусковых установок;
- газонепроницаемых материалов для летательных аппаратов нового поколения и др.

Для изготовления изделий воздухоплавательной техники, спасательных средств, пневматических строительных конструкций, надувных театральных декораций, мембран и т. д. применяются материалы, разрабатываемые и выпускаемые институтом.

В зависимости от технических требований, предъявляемых к прорезиненным тканям, условий их эксплуатации определяется их конструкция - тип и число слоев текстильной основы, тип покрытия и его толщина. В качестве текстильной основы наиболее широко используются полиамидные ткани (капрон), возможно также изготовление материалов с применением полиэфирных (лавсан), высокопрочных высокомодульных тканей (СВМ, терлон), стеклоткани. Для изготовления резинового покрытия используется широкий ассортимент каучуков. При разработке прорезиненных тканей максимально учитываются требования заказчика.

Предоставляем услуги по ремонту надувных лодок, тентов, бассейнов и других изделий из прорезиненных тканей.

Ассортимент разрабатываемых и изготавливаемых изделий может быть расширен за счет индивидуальных заказов.

Принимаются заказы на разработку и изготовление новых надувных изделий и конструкций.

Мягкие оболочечные конструкции

компания уже более 50 лет специализируется в области разработок и организации производства мягких оболочечных конструкций из эластомерно-тканевых материалов для различных отраслей хозяйства страны. Их работоспособность основана на принципе натяжения мягкой оболочки внутренним давлением сжатого газа, жидкости, сыпучих материалов или механических сил.

Такие конструкции нашли широкое распространение в различных областях техники благодаря великолепному сочетанию эксплуатационных свойств, основные из которых следующие:

- малый вес и объем в сложенном состоянии;
- возможность перевозки любым видом транспорта;
- быстрота приведения в рабочее состояние из транспортного с возможностью автоматизации этого процесса;
- высокая стойкость к динамическим нагрузкам;
- относительная дешевизна.

По современной классификации мягкие оболочечные конструкции (МОК) подразделяют по областям применения на ряд групп, основные из которых следующие:

- воздухоплавательные конструкции;
- конструкции строительного назначения;
- надувные лодки;
- аварийно-спасательные средства;
- мягкие резервуары, емкости;
- пневматические подъемники, амортизаторы;
- гибкие ограждения судов на воздушной подушке;
- гибкие рукава для транспортировки газа;
- изделия медицинского назначения;
- надувные декорации, реклама;
- конструкции для отдыха и индустрии развлечений.

За годы работы специалистами института созданы сотни типов мягких оболочечных конструкций самых разнообразных форм, разного назначения. Многие из них были освоены в серийном производстве, а некоторые оставили заметный след в истории нашего государства.

Резиновые клеи



компания предлагает резиновые клеи следующих видов:

4508. Продукт представляет собой раствор резиновой смеси с применением натурального каучука в бензине. Состав может использоваться в различных климатических регионах в качестве конфекционного клея с последующей вулканизацией. Материал применяется для склеивания резинотканевых изделий, текстиля. Клеевой слой наносится на прорезиненные ткани из каучука общего назначения, картон или бумагу.

Повысить прочность шва можно посредством отвердителей «Десмодур» и «Лейконат». Рекомендуются к применению при ремонте обуви.

Резиновый клей 4508 надежно соединяет автомобильные и велосипедные камеры. Состав вулканизуется при вылеживании склеенных частей в течение суток, что позволяет обойтись без термообработки. Срок хранения вещества – 6 месяцев при температуре от 0 до +25°C.

Технические характеристики: ТУ 2513-059-00152106-2012

Наименование показателя	Норма
Однородность	однороден, без посторонних включений
Массовая доля сухого остатка, %	15±4

Клей резиновый 4НБ-ув (ТУ 2513-059-00152106-2012) представляет собой раствор резиновой смеси на основе хлоропрена в бензине и этилацетате.

Используется для склеивания вулканизованных резин и резинотканевых материалов на основе хлоропренового, натурального, натрий-бутадиенового и нитрильного каучуков без последующей вулканизации и невулканизованных резин и резинотехнических материалов на основе хлоропренового и нитрильного каучуков с последующей вулканизацией.

Также приклеивает натуральную и искусственную кожу, дерево, напольные покрытия и другие материалы. Клей рекомендуется использовать для ремонта обуви.

С применением отвердителей ("Лейконат", "Десмодур") прочность склеенного шва резко повышается.

Гарантийный срок хранения клея - 3 месяца.

Технические характеристики: клей 4НБ-ув (ТУ 2513-059-00152106-2012)

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	однородная масса
Массовая доля сухого остатка, %	22
Прочность связи при расслоении двух полосок губки Р-29, кН/м, кгс/см	0,28
Прочность связи при расслоении двух полосок прорезиненного дублированного вулканизованного капронового полотна, кгс/см	1,0

Клей 88-СА и его особенности

Клей 88-СА – это раствор резиновой хлоропреновой смеси в этилацетате и бензине. Он используется для холодного склеивания

изделий из каучуков со стеклом, металлами и деревом. **Клей для резиновых изделий** качественно соединяет напольные покрытия и линолеум, поролон и облицовочную плитку. Его отличает доступная цена и возможность эксплуатации в морской воде.

Преимущества:

- не вызывает коррозии сплавов алюминия и стали;
- изготовлен из специальных каучуков с повышенной склеивающей способностью;
- устойчив к вибрациям и воде;
- высокая биологическая стойкость.

Технические характеристики: (ТУ 2513-059-00152106-2012)

Наименование показателя	Норма
Цвет	от серого-зеленого до белого
Концентрация	24±3%
Прочность связи резины 56 со сталью Ст. 3 или алюминиевым сплавом типа Д-16 через 24 ч. после склеивания:	
- при отслаивании, Н/мм (кгс/см), не менее	2,31 (2,36)
- при отрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	1,08 (11,00)

Резиновые пластины



Ведущее направление компания — производство резиновых пластин. Компания предлагает широкий спектр этой продукции по низким ценам

и заинтересована в плодотворном партнерстве с предприятиями всех форм собственности.

Основными видами продукции являются:

- формовая маслобензостойкая;
- формовая тепломорозокислотощелочестойкая;
- техпластина силиконовая;
- резина пищевая;
- резина листовая техническая;
- резина рулонная техническая;
- силиконовая пористая.

Технические резиновые пластины составляют значительную долю производства РТИ в РФ. Техпластины ТМКЩ и МБС представлены в номенклатуре большей части производителей резинотехнической продукции.

Методы производства

При производстве листовой резины используется два основных метода:

- 1.формовой – предполагает использование пресс-форм при избыточном повышенном давлении. Применение вулканизационных прессов дает возможность получать качественные резиновые пластины (в основном ТМКЩ и МБС) максимальной толщины. Но их размеры ограничены величиной пресс-форм (максимум 1000 x 1000 мм);
- 2.неформовой – реализуется посредством применения непрерывных барабанных вулканизаторов, что дает возможность выпускать длинномерные изделия.

Ассортимент компания

Компания стремится учитывать потребности всех категорий клиентов и производит следующую продукцию:

- тепломорозокислотощелочестойкие ТМКЩ;
- атмосферомаслостойкие пластины АМС;
- маслобензостойкие МБС;
- маслобензоморозостойкие техпластины;
- морозостойкие техпластины;
- трансформаторные;
- техпластины термостойкие;
- резиновые пластины на основе этилен-пропиленового каучука;
- для авиационной техники;
- вакуумные пластины;

- для лазерной технологии гравировки;
- для пищевой промышленности;
- силиконовые пластины (пищевые, пористые, для авиационной техники, медицинского назначения).

Товары народного потребления



Подставки под горячее

Гибкие подставки под горячее изготовлены из качественного пищевого силикона в продуманном и стильном дизайне. Эти подставки не скользят на различных поверхностях и защищают от повреждений, а также легко моются и отлично служат в течение длительного времени.

Размер: Ø 16 см

Материал: 100% силикон

Температурный режим: от -40°C до +230°C.

Ё-коврик автомобильный противобуксовочный 500x250

Выезжая на дачу, природу, рыбалку, а также передвигаясь по городским улицам в плохую погоду, не забудьте положить в багажник автомобиля Ё-коврик!

Коврик предназначен для устранения пробуксовки колес автомобиля и позволяет без посторонней помощи выехать с проблемного участка дороги (гололед, рыхлый снег, мокрая земля, песок, грязь).

Основные характеристики:

- Габариты коврика, мм (длина x ширина x высота) - 500 x 250 x 16.
- Масса одного коврика, кг – 1,8.
- Коврик изготовлен из прочной, износостойкой, морозостойкой резины с температурным пределом эксплуатации от минус 50 °C до плюс 80 °C.
- В комплект поставки входят 2 коврика.

Силиконовые шнурки

Шнурки силиконовые эластичные - необходимый аксессуар в современном мире.

Такие силиконовые шнурки придутся по душе студентам, школьникам и деловым людям, потому что они экономят время, ведь их не нужно каждый раз завязывать и развязывать.

Оценят новинку пожилые люди и молодые родители - эластичные шнурки прекрасно растягиваются, что позволяет снимать и надевать обувь одним движением.

Надежные силиконовые шнурки можно купить и использовать в любую погоду, они выдерживают жару и холод, а также не впитывают грязь и не намокают.

Несомненным плюсом является то, что обувь можно стирать, не вынимая шнурков.

- Размер: Ø 2,5 мм, длина 120 см
- Материал: 100% силикон фирмы «Wacker» (пр-ва Германии)
- Температурный режим: от -60°C до +200°C
- Возможно изготовление в любых расцветках.

Товары из фторсиликоновых резин



компания многопрофильное научно-производственное предприятие с 55-летним опытом разработки и производства высококачественных резин и резинотехнических изделий.

В институте разработаны технические условия ТУ 2512-064-00152106-2015 «Смеси резиновые на основе фторсиликоновых каучуков». Выпускаемые по этим ТУ резины ФС-60 и ФС-60-1 предназначены для производства различных уплотнительных деталей ТУ 59-065-2017, работающих в неподвижных и ограниченно подвижных соединениях в среде воздуха, моторных, трансмиссионных масел и в других агрессивных жидкостях при температуре от минус 60 до плюс 200С.

Фторсиликоновые резины - отличная замена традиционным трансформаторным резинам УМ и ОМ, выпускаемым по ГОСТ 12855-77,

поскольку превосходят эти резины по температурному интервалу работоспособности, агрессивностойкости, накоплению остаточной деформации. Несмотря на относительно высокую стоимость деталей из фторсиликоновых резин, их применение является экономически выгодным, благодаря возможности работы в экстремальных условиях, повышенному ресурсу и надежности.

компания постоянно проводит испытания и контроль качества выпускаемой продукции, а также разрабатывает и изготавливает нестандартные изделия любой сложности по эскизам и чертежам заказчика.

Несмотря на относительно высокую стоимость деталей из фторсиликоновых резин, их применение является экономически выгодным благодаря возможности работы в экстремальных условиях, повышенному ресурсу и надежности.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://rubbers.nt-rt.ru/> || npi@nt-rt.ru